



Prensas neumáticas - Calidad y productividad aseguradas



Bucher XPert 150



Bucher XPert 250

Prensas neumáticas Bucher XPert

Para una obtención de mostos de una calidad perfecta y constante

La etapa de prensado, parte importante del largo proceso de vinificación, se tiene que llevar a cabo con precisión y eficacia. La obtención de una calidad de mostos perfecta y constante depende de la fiabilidad y prestaciones de la prensa.

La prensa Bucher XPert se puede utilizar para el prensado de uvas enteras, despalilladas, estrujadas y de los orujos de uva fermentada.

Llenado fácil

- Puerta(s) deslizante(s) de ancha dimensión.
- Función de escurrido dinámico programable durante el llenado con la opción Llenado Axial.
- Puertas perfectamente hermeticas (equipadas con juntas neumáticas inflables).
- La abertura y el cierre de las puertas se efectúan mediante gatos hidráulicos.

Derrame de los mostos facilitado

- Evacuación de los mostos en salida de canaletas agujereadas gracias a un colector de mosto.
- Bandeja fija de recepción de mostos colocada en la extremidad de la prensa, de fácil acceso para limpieza.

Conducción de prensado muy eficiente

- Mandos asegurados por un autómatas con pantalla de dialogo para las funciones de : llenado, prensado, vaciado de los orujos y lavado.
- Implantación del pupitre de mando según las necesidades del utilizador (conexión por cable eléctrico).

Evacuación rápida de la totalidad de los orujos

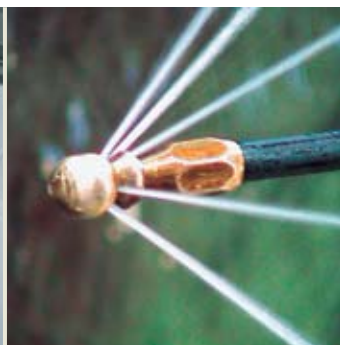
- Sistema interna de guía de los orujos compuesto de espiras helicoidales colocadas debajo de la membrana (Patente Bucher). Vaciado rapido y total de los orujos por una o dos puertas.
- Programación precisa de la abertura de las puertas para el vaciado según el tipo de vendimia (entera, despalillada, tinta fermentada) y la capacidad del sistema de evacuación de los orujos secos. 6 programas modificables y memorizables.

Higiene perfectamente manejada

- Limpieza facilitada y rapida del interior de los canales de drenaje gracias a la utilización de un tubo de alta presión (bomba de alta presión de agua incorporada).
- Lavado automático en opción.
- Limpieza del interior de la cuba por una lanza, por la puerta, en posición inclinada con evacuación de los residuos por el tapón de vaciado disponible (diámetro 100 mm).



Espiras bajo membrana



Tubo



Lavado por tubo-colector de mosto liberado para Bucher XPert 250 / 320 / 450

Unos detalles que hacen la diferencia

Membrana alta calidad

- Membrana compuesta de un tejido revestido con poliuretano cuya calidad permite un contacto prolongado con uvas, mostos y vinos. Utilización de -5°C a +70°C.
- Hermeticidad perfecta de la membrana gracias a un sistema especial de fijación en la cuba (Patente Bucher) y a un proceso de soldadura sin costura (fabricación Bucher Vaslin).

Canaletas de drenaje exclusivas

- Superficie de drenaje importante constituida de canaletas agujereadas de tipo autolimpiador y no agresivo (patente Bucher) para obtener mostos con poco sólidos o heces. Eficacia reconocida durante los ciclos de escurrido (durante el llenado), de evacuación de los mostos y de desmenuzados (durante el prensado).

Prensado eficaz : 100% de saber-hacer Bucher Vaslin al centro de la uva

- La cantidad muy débil de heces en los mostos es la prueba incontestable de la optimización del conjunto cuba / process.
- La cuba cerrada, el colector de mostos y la bandeja en acero inoxidable 304L limitan el derrame y así la oxidación.
- La bomba a vacío ampliamente dimensionada acorta las descompresiones y permite un prensado sin pérdida de tiempo.

Productividad importante

- La prensa Bucher XPert conviene especialmente para integrar una instalación muy importante, y particularmente cuando esta equipada de las opciones del llenado axial, lavado automático, programa auto-decisional OrtaI®. El funcionamiento casi automático de la prensa asegura una total tranquilidad para el utilizador durante las vendimias.

Cofre eléctrico protegido

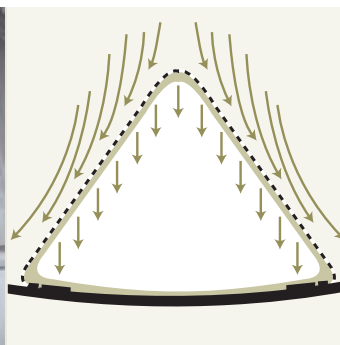
- Protección del armario eléctrico contra la proyección de agua y el polvo (IP55).

Seguridad utilizador asegurada

- Células foto - eléctricas de seguridad colocadas a lo largo de la prensa.



Puerta de prensa



Canaleta de drenaje de los mostos

Una programación adaptada

Para una experta conducción del prensado y adaptada a cada utilizador, las prensas Bucher Xpert están equipadas en estándar de 2 tipos de programación ofreciendo hasta 10 programas de prensado.

Programación “Automática”

Incluye 4 fases sucesivas :

- T0 : escurrimiento dinámico, sin presión
- T4 : prensado baja presión
- T5 : prensado con presión progresiva
- T6 : prensado con presión máxima

T0 : período facultativo permitiendo la liberación de los mostos libres contenidos en la vendimia al principio del prensado.

T4, T5 y T6 se componen de una sucesión de ciclos completos : subida en presión, mantenimiento de presión, descompresión, rotación(es) de cuba.

La programación “Automática” esta adaptada a toda variedad y tipo de uva (entera, despalillada, fermentada...).

4 programas modificables están disponibles. El utilizador puede adaptar los parámetros de la programación, antes y durante el prensado.*

Programación “Secuencial”

Fundada según una sucesión de niveles de presión y de mantenimientos de presión sin desmenuzados.

La programación “Secuencial” está adaptada a toda variedad y tipo de uva y especialmente a la uva tinta fermentada.

6 programas modificables están disponibles. El utilizador puede adaptar los parámetros de la programación antes y durante el prensado.*

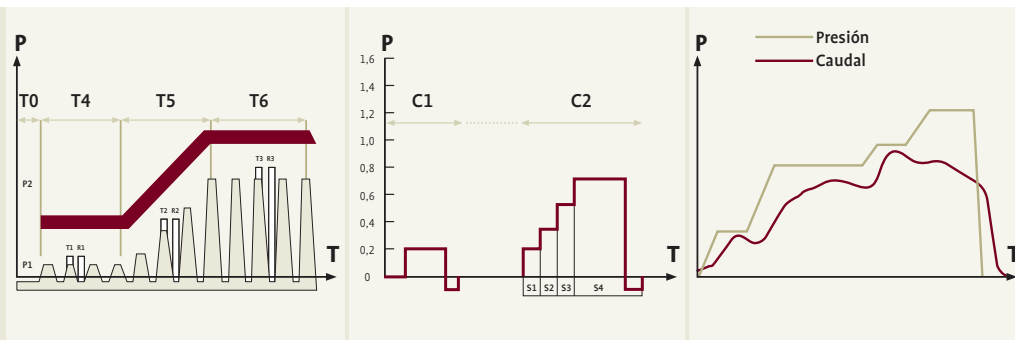
Opción : el proceso Ortal® :

Ortal® es un proceso autodecisional que toma en cuenta las dos necesidades fundamentales del utilizador :

- El tiempo de prensado.
- El grado de agotado (índice de 0 a 9).*

Según las prioridades del operador, el proceso Ortal® analiza solo la reacción de la vendimia y se adapta permanentemente. Este proceso integra las leyes físicas y enológicas que Bucher Vaslin ha podido establecer durante su larga experiencia en el prensado.

* Para una utilización mas fácil, se puede obtener un programa completo de prensado gracias a una coordinación automática de distintos programas, de cualquier tipo.



Programación “Automática”

Programación “Secuencial”
Ejemplo de sucesión de ciclos

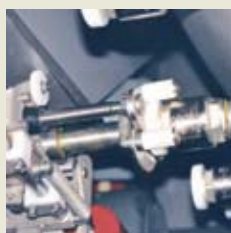
Autodecisional Ortal® proceso-Ejemplo de un ciclo de prensado Ortal®



Llenado axial



Válvulas de maceración manual



Lavado automático



Drenaje tridimensional

Medidas y características técnicas

XPert	Vendimia entera* (kg)	Vendimia despallada* (kg)	Vendimia fermentada* (kg)	Potencia nominal (kW)	Largo (mm)	Ancho (mm)	Altura (mm)	Peso en vacío (kg)	Capacidad de la bandeja (L)
100	6000	16000 a 20000	30000	9,2	5535	2200	2600	3850	460
115	6900	18400 a 23000	34500	15	6035	2200	2610	4150	460
150	9000	24000 a 30000	45000	15	6090	2460	2730	4550	460
250	15000	40000 a 50000	75000	19	6875	2910	3365	6800	850
320	19200	51200 a 64000	96000	20,7	7455	3100	3460	8000	850
450	27000	72000 a 90000	135000	34	8900	3340	3700	11900	1300

* A título indicativo, la masa es variable según la variedad de uva, la madurez y las condiciones de llenado. Peso de vendimia aplicado antes del despallado o de la maceración.

Todos los modelos están equipados con 1 o 2 puertas (excepto la prensa XP 100 equipada con 1 puerta) de 800 x 600 mm. Dimensión del pupitre de mando : L 575 x An 548 x Al 1110 mm

Opciones

- Lavado automático de las canales.
- Llenado axial.
- Válvula guillotina con mando neumática para llenado axial.
- Válvula de maceración con mando manual ou neumática.
- Selector de mostos.
- Electropulido de los canales agujereadas.
- Drenaje tridimensional.
- Proceso autodecisional Ortal®.
- Carretilla motorizada sobre carriles.

Tranquilidad de espíritu - la garantía Bucher Vaslin

La red mundial de concesionarios habilitados Bucher Vaslin ofrece un servicio de clientes de cercanía. La sociedad concibe y fabrica todos los productos. Líder mundial del prensado, Bucher Vaslin tiene piezas de recambio durante 20 años.



El mercado CE certifica la conformidad de las prensas con las directivas europeas. Bucher Vaslin S.A. es una empresa certificada ISO 9001 : 2000 por la AFAQ (Agence Française pour l'Assurance Qualité), agencia francesa de garantía de calidad.

Distribuido por :

Bucher Vaslin

Rue Gaston Bernier - BP 70028

F - 49290 Chalonnes sur Loire

Tel. +33 (0)2 41 74 50 50

Fax +33 (0)2 41 74 50 51

E-mail : commercial@buchervaslin.com