

La tecnologia al servizio de la eficacia

Etiquetadora con mando numérico

Mercure III



La etiquetadora Mercure III es un monobloc de distribución / capsulado / etiquetado adhesivo adaptada a líneas de embotellado de un caudal de 3000 botellas / hora.

Su pantalla táctil acoplado a sus numerosas regulaciones eléctricas permiten un reglaje muy sencillo, rápido y mejorar los parámetros sin paro de la producción.

PANTALLA TÁCTIL

La pantalla táctil permite las programaciones extremadamente sencillas y las memorizaciones de datos relativos a cada tipo de etiquetado.



El funcionamiento numérico de los programas con un codificador óptico garantiza una precisión de la postura de la etiqueta, la cual es fiable a través del tiempo.

Existe un contador y un descontador de botellas con detención del etiquetado al terminarse la bobina que las contiene.

CAPSULADO ROTATIVO A 2 CABEZALES

- Cabezales de capsulado descendentes sin elevadores, que permite un tiempo de capsulado maximal.
- Movimiento asimétrico (descendente lento – ascendente rápido).
- Regulación simultánea de la altura de los cabezales de capsulado y del distribuidor de cápsulas por comando eléctrico.

CABEZALES DE CAPSULADO TS8 ALBAGNAC

- Cabezales de capsulado TS8 para cápsulas de aluminio, complejo y estaño.
- Mandril en acero con tratamiento especial.
- 8 ejes soporte de las rulinas en acero inoxidable.
- 8 rulinas de 2 materiales montados sobre rodamientos.
- Peso sobre eje central.
- Velocidad de rotación del mandril es regulable de 1700 a 2000 vueltas / minuto.

DISTRIBUIDOR DE CÁPSULAS

- Bandeja horizontal de gran capacidad.
- Vaso de las cápsulas intercambiable para una adaptación posible a todos los tamaños y tipos de cápsulas.
- El centrado del cuello de la botella por doble pinzas asegura una exacta postura, mismo en las botellas deformadas.
- Detección de corcho por fotocélula.
- Descenso de las cápsulas sobre el cuello (de la botella) por impulsor neumático.
- Regulación milimétrica de la longitud y del diámetro de la cápsula.



VARIADOR DE VELOCIDAD ELECTRÓNICO

- Variación del caudal de 800 a 3200 botellas por hora.
- Al variar la velocidad se asegura la sincronización entre etiquetado y capsulado.

ORIENTACIÓN DE LAS BOTELLAS

- Orientación mecánica por muesca en la base de la botella.
- Orientación óptica de una botella por su etiqueta.

POSTES DE ETIQUETADO Y DE CONTRAETIQUETA

- Postes de etiquetado con motorización independiente y piloteados electrónicamente, garantizan la sincronización etiqueta / botella.
- Gestión automática del tamaño de las etiquetas por fibra óptica.
- Regulación eléctrica de la altura del poste.
- Regulación angular de los postes para las botellas cónicas.

TERCER POSTE DE ETIQUETADO

- Permite la postura de una medalla o una cinta en el cuello.
- Poste con motorización independiente con pilotaje electrónico permite una perfecta sincronía etiqueta / botella.
- Variador de velocidad de la salida de la etiqueta.
- Regulación eléctrica de la altura del poste.
- Regulación angular sobre 2 ejes para botellas cónicas.
- No compatible con el poste de collarín.
- Altura etiqueta máxima 80 mm.

CUARTO POSTE DE ETIQUETADO

- Permite la postura de una tirilla estrecha en la parte inferior de la botella (altura etiqueta máxima 70 mm).

POSTE COLLARÍN



- Nuestra técnica de postura sobre la cara con botella detenida, asegura una precisión inigualable y que no es sensible a la conicidad del cuello de la botella.
- Regulación eléctrica de la altura del poste.
- Sistema de colocación por depresión de aire.
- Regulación angular del poste.

CODIFICADOR POR TRANSFERENCIA TÉRMICA CODA 4025

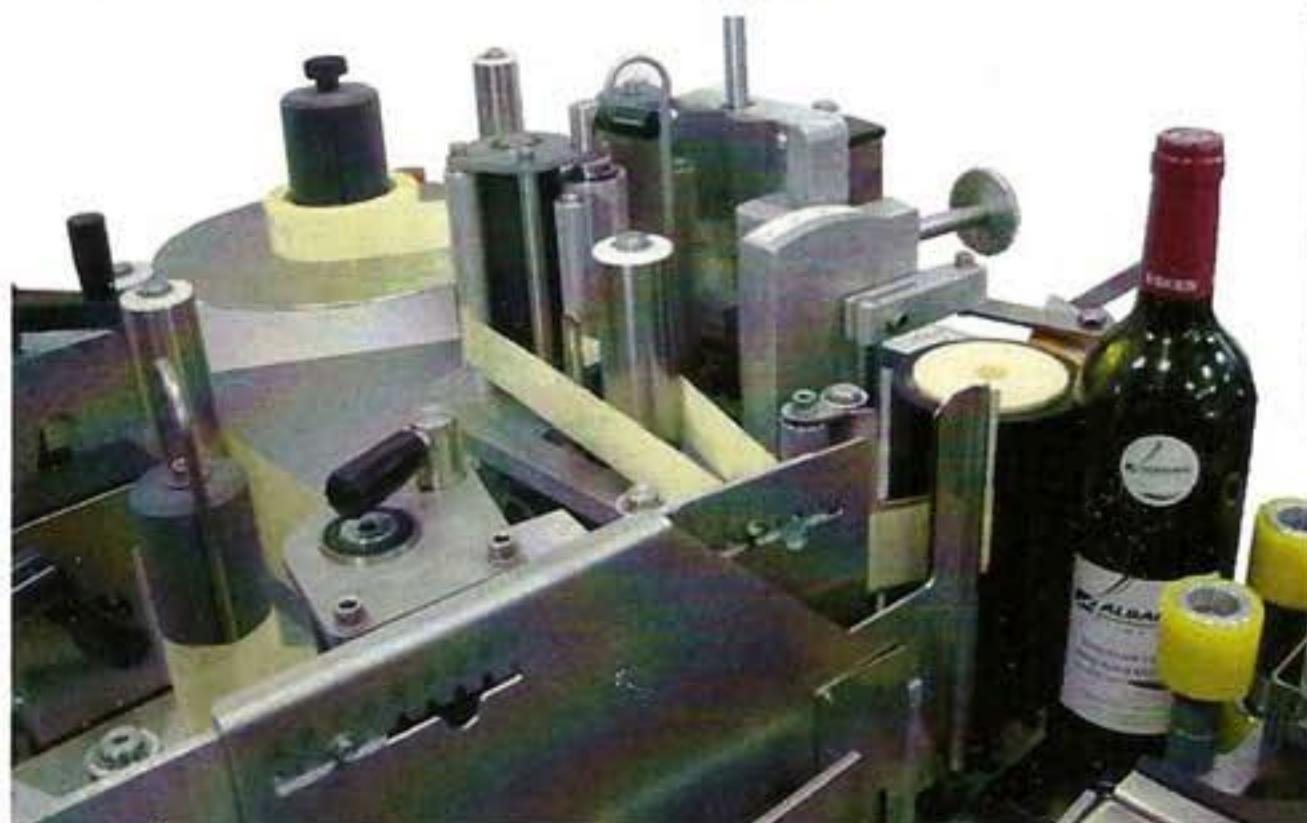


- Superficie de impresión : 40 x 25 mm
- Liviano y competente, el Coda 4025 permite la reimpresión sobre todos los tipos de etiquetas de : N° de lote, fecha de expiración, del año y de logotipo
- Cinta de pigmento de 153 metros
- Regulación de la temperatura
- Economía de la cinta
- Dimensiones de la cinta: 153 metros x 40 mm de ancho

NÚMERO DE LOTE POR INCISIÓN



- Funcionamiento sin tinta ni cinta, sólo por incisión sobre el papel, gracias a sus caracteres en latón o de revolver numérico.
- Simple y sin mantenimiento, es el sistema ideal para marcar los números de lotes.
- Superficie de incisión de una letra mas 6 caracteres numéricos de 2.5 mm.

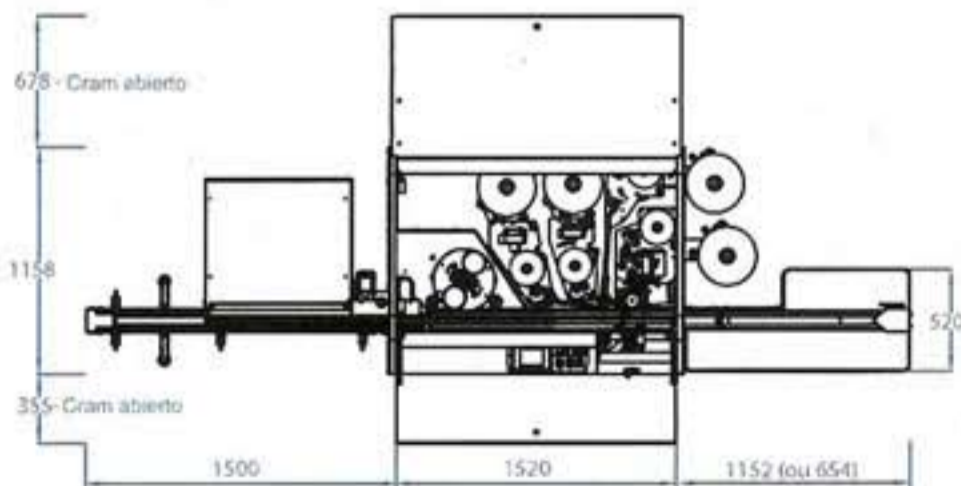


DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Monobloc de capsulado y de colocación de etiquetas sobre todo tipo de botellas cilíndricas o cónicas (Diámetro 55 a 115 mm)
- Alimentación de las botellas por tornillo sin fin.
- Capsulado con 2 cabezales rotativos equipados con cabezales TS8 con regulación eléctrica de su altura
- Posibilidad de adaptación de 3 postes de etiquetado suplementarios
- Postes de etiquetado con soportes regulables en altura eléctricos vía la pantalla táctil
- Detención de la etiqueta por fibra óptica con posicionamiento automático de la salida de la etiqueta
- Parada automática del etiquetado al terminarse un rollo de etiquetas
- Bloqueo de la botella por medio de una puerta montada sobre un accionador neumático durante el etiquetado
- Regulación del posicionamiento de las etiquetas por medio de una pantalla táctil que permite la memorización de los parámetros relativos a cada tipo de botella y de etiqueta
- Contador y descontador de botellas
- Variador de velocidad electrónico
- Precisión en el colocado de las etiquetas por medio de un codificador óptico
- Altura máxima de etiqueta de cuerpo a 170 mm (220 mm a pedido)
- Monobloc a insertar en línea, montado sobre 4 pies, construcción completamente realizada en acero inoxidable con protecciones de seguridad CRAM conforme a las normas C€.

RENDIMIENTO

- 3200 botellas / hora
- 2200 botellas / hora con orientación por fondo de la botella
- 1700 botellas / hora con Collarín



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Alimentación eléctrica : 380 voltios Trifásico + Neutro + Tierra.
- Potencia eléctrica : entre 3 y 5 Kw
- Alimentación neumática : 5 m³ / hora a 7 bares (20 m³/ hora con un distribuidor de cápsulas)
- Peso : 580 Kg, según equipamientos

DATOS TÉCNICOS PARA LA FABRICACIÓN DE LAS ETIQUETAS ADHESIVAS

Etiquetas, contraetiquetas y medallón :

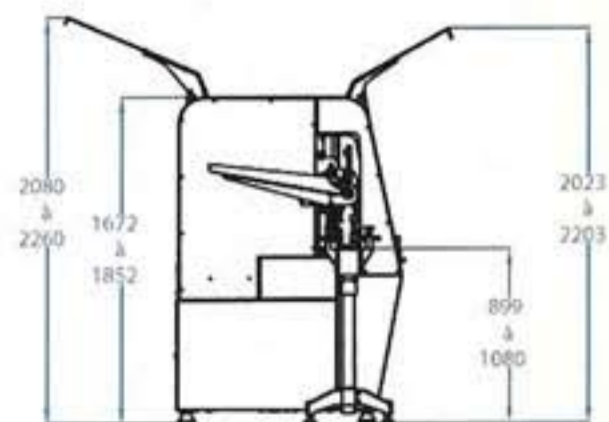
- Diámetro exterior rodillo : 300 mm
- Diámetro eje rollo de etiquetas : 76 mm
- Enrollamiento interior
- Desarrollo izquierda en adelante

Collarín :

- Diámetro exterior : 180 mm.
- Diámetro del mandril : 76 mm
- Enrollamiento exterior
- Desarrollo pie en adelante

EQUIPAMIENTO EN OPCIONES

- Segundo poste de etiquetado (contraetiqueta)
- Poste de collarín
- Tercer poste de etiquetado (medallón o cinta de cuello)
- Cuarto poste de etiquetado
- Inclinación de los postes para productos cónicos
- Distribuidor de cápsulas
- Capsulado termo retráctil
- Orientación de botellas con muesca
- Orientación óptica
- Marcador N° de lote
- Reimpresión de etiquetas
- Transporte de las botellas



Albagnac S. A. - Marty - 46140 Sauzet
Tél. + 33 (0)5 65 24 25 20 - Fax + 33 (0)5 65 24 25 10
e-mail : info@albagnac.com

S.A.S. au capital de 327 000 Euros - Siret 347 609 042 00010
 APE 292HR.C.S. Cahors 88 B 134 - N° FR 23 347 609 042



intecvin

INNOVACIÓN Y TECNOLOGÍA VINÍCOLA

Ing. Eduardo Rodríguez

Móvil: (00549) 261 4 712 790 - Línea: (0054) 261 427 2123
 info@intecvin.com.ar - www.intecvin.com.ar
 Olascoaga 257 - Mendoza - Argentina