



## **Bucher ICS** *« Intuitive Communication System »*



### **Bucher ICS – la nueva interfaz utilizador intuitiva y comunicante para la prensa Bucher XPert**

Gracias a su manejabilidad y su navegación muy fácil, Bucher ICS es un guio verdadero para su utilizador (enólogo, conductor de prensa y técnico de mantenimiento) durante todas las operaciones de prensado y de mantenimiento.

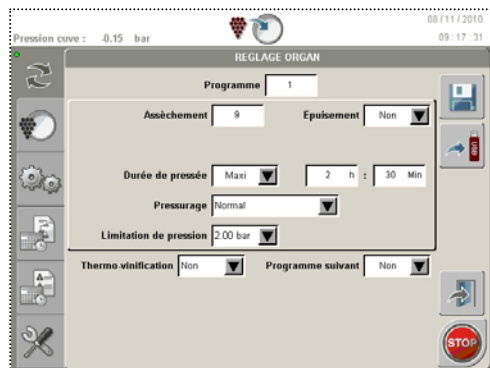
Bucher ICS es un nuevo concepto de pilotaje de las prensas, dotada con una biblioteca de aplicaciones fácilmente accesible y evolutiva (señal para el fin del prensado, señal de alerta de seguridad enviado hacia una dirección email o SMS, hacia una supervisión...)



Pantalla de trabajo del Bucher ICS



Pantalla de reglajes



Pantalla de programación Organ

## Descripción

Las bases del interfaz Bucher ICS se apoyan sobre las cualidades siguientes:

- **Facilidad:** Bucher ICS tiene una pantalla táctil larga desde la cual la navegación se vuelve intuitiva especialmente gracias a los pictogramas muy demostrativos. El acceso a los lenguajes se hace directamente con la pantalla de reglaje.
- **Manejabilidad:** todos los operadores quien están concernidos por el pilotaje de la prensa pueden acceder muy fácilmente a los diferentes menús:
  - Conductor de prensa: el menú « fase de trabajo » donde cada etapa del prensado está accesible inmediatamente. Con un clic, el operador puede seguir el desarrollo del ciclo de prensado de cerca.
  - Enólogo: el menú « reglajes » donde el registro de los parámetros de los programas « Secuencial », « Automático » y « Organ » se pueden efectuar con un clic muy simple sobre los pictogramas dedicados.
  - Técnico de mantenimiento: el menú « historiales de funcionamiento y de mantenimiento » donde cada acción es clasificada. Es aun más fácil analizar los comportamientos de la prensa y de actuar en consecuencia con el objetivo de optimizar su funcionamiento. Además, la visualización de los tiempos de trabajo de cada accionador (electroválvulas, motores...) es un apoyo verdadero durante las operaciones de mantenimiento preventivo.
- **Rendimiento:** durante el prensado, informaciones útiles para el operador son transferidas por email o SMS o hacia una supervisión (señal de fin de prensado, señal de alerta de seguridad...)

Durante la « fase de trabajo » Bucher ICS reproduce un ciclo clásico de prensado según las etapas siguientes:

- Llenado: después de la selección del modo de llenado por la(s) puerta(s) o por el eje, la prensa se pone automáticamente en la posición requerida (apertura/cierre de las puertas...) sin ninguna intervención del operador así que él está listo para la fase siguiente.
- Prensado: los parámetros de prensado (presión, caudal y tiempo) son visibles enseguida según el sistema de medido disponible.
- Vaciado: posible con una o dos puertas y una apertura progresiva de la(s) puerta(s). Después de su lanzamiento, el operador puede conocer el tiempo que se queda para el vaciado. Puede también marcar una pausa si es necesario para adaptarse al sistema pendiente de vaciado...
- Lavado: la posición de la cuba se hace automáticamente según el deseo del operador: para el lavado con el flexible o automático, para facilitar el lavado manual al interior de la cuba (acceso directo al tapón de lavado)...
- **Personalización:** 6 programas automáticos, 6 programas secuenciales y 10 programas Organ (en opción) son disponibles. Una personalización de estos programas es posible vía una llave USB por ejemplo: el operador puede modificar y guardar su programa sobre un ordenador y después transferirlo al Bucher ICS.

Distribuido por :

**Bucher Vaslin**  
Rue Gaston Bernier – BP 70028  
F - 49290 Chalonnes sur Loire  
Tél. +33 (0)2 41 74 50 50  
Fax +33 (0)2 41 74 50 51  
E-mail : commercial@buchervaslin.com

[www.buchervaslin.com](http://www.buchervaslin.com)  
**Su éxito es nuestra prioridad**